

УГОЛЬНИКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ  
НЕРАВНОБОКИЕ СТАНОЧНЫХ  
ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Конструкция

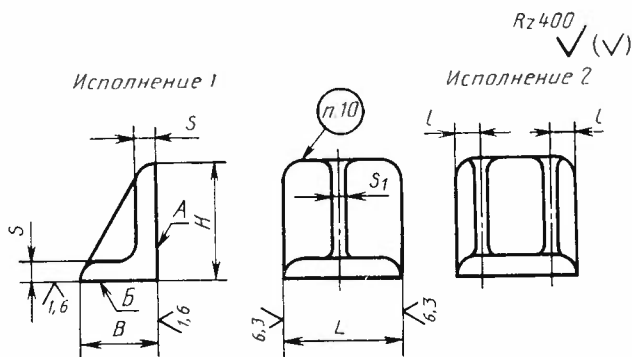
ГОСТ  
12945—67

Unequal angle plates for machine retaining devices.  
Design

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры неравнобоких угольников для крепления должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.  
Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75.  
(Измененная редакция, Изм. № 1).



3. Неуказанные литейные радиусы — 3 . . . 5 мм.
4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

## Размеры, мм

Обозначение угольников		При- меняе- мость	H	L	B	s	r	l	Масса, кг ≈
Исполнение 1	Исполнение 2								
7080-0026			100	70	70	16	8		1,307
7080-0027				100					2,244
7080-0028	—		160	100	100	18	10	—	3,529
7080-0029				160					5,294
7080-0030			200	125					6,450
	7080-0031		200	200	125	20		40	10,205
	7080-0032			160			12	35	11,325
	7080-0033		250	250	160	22		45	17,665
	7080-0034			200				40	19,512
	7080-0035		320	320	200		14	60	31,35
	7080-0036			250		24		45	28,94
	7080-0037		400	400	250			80	47,55
	7080-0038			320			16	60	47,85
	7080-0039		500	500	320	26		90	74,55
	7080-0040			400				80	98,90
	7080-0041		630	630	400	30	18	100	160,78
	7080-0042			500				90	167,0
	7080-0043		800	800	500	34	20	160	277,0

Пример условного обозначения неравнобокого угольника для крепления размерами  $H=100$  мм и  $L=70$  мм:

Угольник 7080—0026 ГОСТ 12945—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{l_2}{2}$ .

8. Допуск перпендикулярности поверхности  $A$  относительно поверхности  $B$  — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

7, 8. (Измененная редакция, Изм. № 2).

9. (Исключен, Изм. № 1).

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

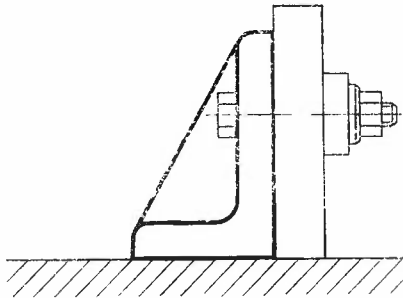
11. Пример применения неравнобоких угольников приведен в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

---

**ПРИЛОЖЕНИЕ**  
*Справочное*

**Пример применения неравнобоких угольников для крепления**



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 850

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен ГОСТ 1558—42 в части типов В и Г. 7080—0025

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88).

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 576).