

ОПРАВКИ КАЧАЮЩИЕСЯ ДЛЯ РАЗВЕРТОК
С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ
К ТОКАРНО-РЕВОЛЬВЕРНЫМ СТАНКАМГОСТ
20507—75*

Конструкция и размеры

Pivoting arbours for reamers with
a tapered shank
for turret lathes
Design and dimensionsВзамен
МН 1024—63Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 14 февраля 1975 г. № 429 срок введения установлен

с 01.01 1976 г.

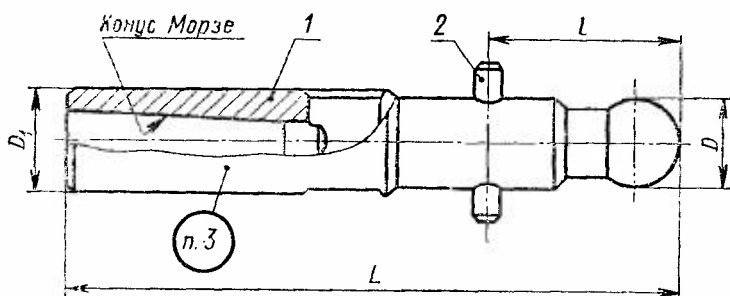
Проверен в 1980 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на качающиеся оправки для разверток с коническим хвостовиком, устанавливаемые в поводковые патроны по ГОСТ 20505—75 токарно-револьверных станков.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 2308—69.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Размеры для справок.

Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

* Переиздание август 1981 г. с Изменением № 1,
утвержденным в марте 1981 г. (ИУС № 6—1981 г.).

Размеры в мм

Обозначения оправок	Применяемость	Конус Морзе	D	L	D ₁	l	Масса, кг	Поз. 1.	Поз. 2.	
								Корпус	Штифт цилиндрический* ГОСТ 3128—70	
Обозначения										
6240-0021		1	12	125	18	38	0,16	6240-0021/001	5m6×25	
6240-0022			18	140	22	42	0,31	6240-0022/001	8m6×36	
6240-0023				120			0,29	6240-0023/001	8m6×40	
6240-0024			20		145	56	0,34	6240-0024/001		
6240-0025					135		0,32	6240-0025/001	8m6×50	
6240-0026					160		0,38	6240-0026/001		
6240-0027		2	18	150	26	42	0,39	6240-0027/001	8m6×36	
6240-0028			20				0,42	6240-0028/001	8m6×40	
6240-0029				165			0,48	6240-0029/001	8m6×50	
6240-0031		3	28	170	35	56	0,75	6240-0031/001	10m6×50	
6240-0032							190	0,85	6240-0032/001	
6240-0033									6240-0033/001	10m6×55
6240-0034			35		220	75	1,00	6240-0034/001		
6240-0035					185		1,13	6240-0035/001	12m6×55	
6240-0036					220		1,39	6240-0036/001		
6240-0037		28		215	42	56	1,27	6240-0037/001	10m6×50	
6240-0038				235			1,37	6240-0038/001	10m6×55	
6240-0039			35				210	75	1,31	6240-0039/001
6240-0041				250	1,62	6240-0041/001				
6240-0042		4	40	260	50	120	2,49	6240-0042/001	16m6×70	
6240-0043							300	2,89	6240-0043/001	
6240-0044			50				285	3,81	6240-0044/001	16m6×90
6240-0045				300	4,04	6240-0045/001				
6240-0046		40				63	4,36	6240-0046/001	16m6×70	
6240-0047			50	330	4,77		6240-0047/001	16m6×90		

* Твердость — НРС 35...40. Покрытие — Хим.Окс.прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77).

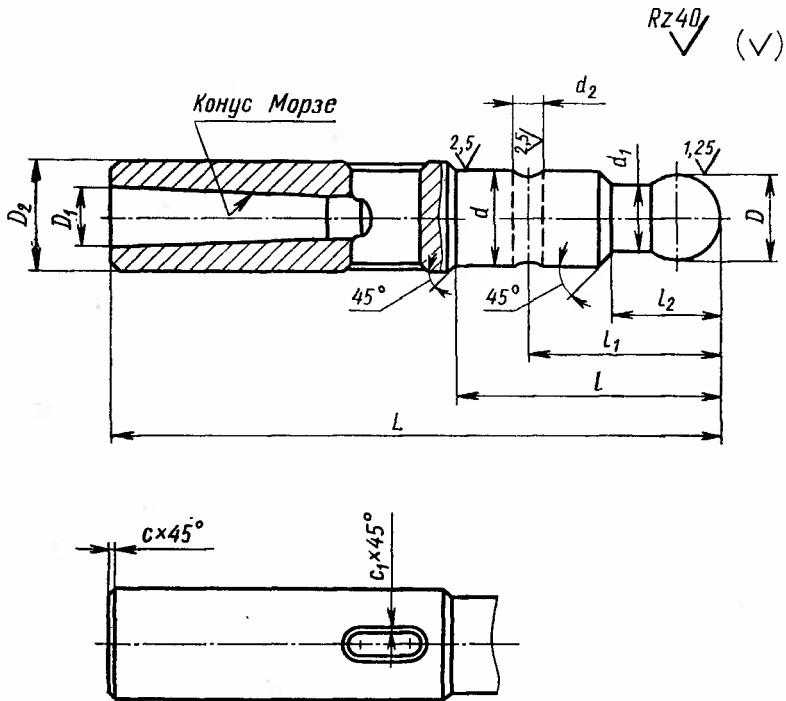
Пример условного обозначения оправки размерами конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Оправка 6240-0021 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.

4. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Обозначения корпусов	Конус Морзе	D (пред. откл. all)	L	D ₁	D ₂	d	d ₁	d ₂ (пред. откл. по H7)	l	l ₁ (пред. откл. ±0,1)	l ₂	c	c ₁	Масса, кг							
6240-0021/001	1	12	125	12,065	18	11,5	8	5	50	38	18			0,15							
6240-0022/001		18	140			17,5	14		65					0,30							
6240-0023/001		20	120			22	19,5		16	8				70	42	25			0,27		
6240-0024/001			145											95					0,32		
6240-0025/001			135											85					0,30		
6240-0026/001			160											110	56				0,36		
6240-0027/001	2	18	17,780	26	17,5	14		60	42	1,0	1,0	0,37									
6240-0028/001		20			19,5	16		75				0,40									
6240-0029/001		28			165	35		27,5	24			10	98	56	40			0,46			
6240-0031/001					170													0,72			
6240-0032/001	3	190	23,825	35	34,5	30	12	118	75	50			0,82								
6240-0033/001		220						148						0,96							
6240-0034/001		185						113						1,08							
6240-0035/001		220						148						1,34							
6240-0036/001	4	215	31,267	42	34,5	30	12	75	56	40	2,0	1,5	1,24								
6240-0037/001		28						27,5	24				10	95		1,34					
6240-0038/001		35						235	50				39,5	34	16	115	75	50			1,26
6240-0039/001								210													1,56
6240-0041/001		250											1,70				2,38				
6240-0042/001		260											210				2,77				
6240-0043/001	40	300	44,399	63	39,5	34	16	150	120	75			3,67								
6240-0044/001	50	285												165		3,90					
6240-0045/001		300												150		4,25					
6240-0046/001	40	330						44,399					63	49,5	40		205				4,63
6240-0047/001	50																				

Пример условного обозначения корпуса размера-
ми конус Морзе 1, $D=12$ мм, $L=125$ мм:

Корпус 6240-0021/001 ГОСТ 20507—75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Материал корпуса — сталь марки 20Х по ГОСТ 4543—71.
6. Корпус цементировать на глубину 0,8—1,2 мм.
7. Размеры конуса Морзе — по СТ СЭВ 147—75.
8. На шаровой поверхности корпуса центровое отверстие не допускается.
9. Допуск радиального биения поверхности D относительно оси конуса — по 8-ой степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия по ГОСТ 9.073—77) кроме конической поверхности.
 11. Технические требования — по ГОСТ 17166—71.
-